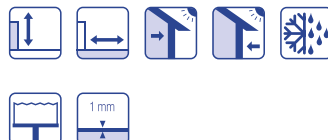


ATLAS ADHER

warstwa kontaktowa systemu BETONER

- naprawa podłoża z betonu lub żelbetu
- tworzy warstwę szczepną systemu
- wysoka przyczepność do betonu i stali
- nie powoduje korozji stali
- bardzo niski skurcz liniowy



Przeznaczenie

Stanowi element systemu napraw betonu i żelbetu – ATLAS BETONER.
Tworzy warstwę szczepną – poprawia przyczepność do podłoża kolejnej nakładanej warstwy systemu.

Rodzaj naprawianej powierzchni – konstrukcyjne elementy betonowe i żelbetowe.
Rodzaj warstwy wykończeniowej – warstwa wyrównawcza z zaprawy ATLAS FILER lub ATLAS ENDER.

Właściwości

Posiada wysoką przyczepność do betonu i stali zbrojeniowej – dzięki specjalnej recepturze na bazie wysokiej jakości cementów i żywic proszkowych nowej generacji.

Dokładnie pokrywa nierówności powierzchni – płynna konsystencja umożliwia skuteczną, łatwą i szybką aplikację masy.

Posiada bardzo niski skurcz liniowy.

Nie powoduje korozji zbrojenia.


Dane techniczne

ATLAS ADHER produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wypełniaczy kwarcowych i dodatków uszlachetniających.

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,1 kg/dm ³
Gęstość objętościowa masy (po wymieszaniu)	ok. 1,4 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,32÷0,35 l/1 kg 8,0÷8,75 l/25 kg
Grubość zaprawy	1 mm
Przyczepność do betonu	min. 1,0 MPa
Temperatura przygotowania zaprawy oraz podłoża i otoczenia	od +5 °C do +25 °C
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godzin
Czas otwarty pracy	min. 15 minut

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 1504-3:2006. Deklaracja Zgodności WE nr 085.

<div>  <div>PN-EN 1504-3:2006 Klasa R1</div> </div>	
Zaprawa naprawcza klasy R1	
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 10 MPa
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność do podłoża betonowego	≥ 0,8 MPa
Ograniczony skurcz, przyczepność po badaniu	NPD
Kompatybilność cieplna, Część 1, Zamrażanie-rozmrażanie (50 cykli)	Brak rys i spękań
Odporność na poślizg	Klasa II
Absorpcja kapilarna	NPD
Klasa reakcji na ogień	F

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Naprawianie podłoża

Przygotowanie podłoża

Podłoże betonowe powinno być stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne (wytrzymałość na odrywanie co najmniej 1,5 MPa), oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy. Z naprawianej powierzchni należy usunąć zwłaszcza luźne i odpajające się warstwy betonu oraz oczyścić ją z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczy, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoża betonowe będące w sposób znaczny zniszczone, zabrudzone bądź skorodowane chemicznie lub biologicznie należy poddać specjalnym zabiegom, takim jak: śrutowanie, frezowanie, odgrzybianie itp.

Odkryte powierzchnie elementów zbrojenia należy oczyścić, np. metodą piaskowania, z rdzy i wszelkich innych zabrudzeń do stopnia czystości SA 2. Ponadto wokół prętów, których powierzchnia jest całkowicie lub w większej części obwodu odkryta, należy tak odkuć beton, aby nowa ich otulina, wykonana z zaprawy ATLAS FILER, miała co najmniej 1,5 cm grubości. Następnie zbrojenie można pokryć specjalistycznymi powłokami malarskimi zawierającymi inhibitory korozji i dodatkowo zabezpieczającymi przed korozją.

Bezpośrednio przed naniesieniem zaprawy ATLAS ADHER podłoże należy lekko zwilżyć wodą, dbając o to, by nie tworzyć kałuż.

Przygotowanie zaprawy

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać wiertarką z mieszadłem aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Masa nadaje się do użycia po ok. 5 minutach i po ponownym wymieszaniu. Należy ją wykorzystać w ciągu ok. 2 godzin.

Wykonanie warstwy kontaktowej

Zaprawę ATLAS ADHER należy równomiernie rozprowadzić na podłożu, mocno ją wcierając pędzlem lub szczotką malarską, wykraczając przy tym nieznacznie poza obszar naprawianej powierzchni. Wielkość pokrywanej powierzchni należy tak dobrać, by kolejną warstwę z zapraw ATLAS FILER lub ATLAS ENDER móc nałożyć na warstwę kontaktową, stosując metodę „mokre na mokre”. Gdy jednak warstwa kontaktowa wyschnie przed nałożeniem kolejnej zaprawy, należy wykonać ją ponownie.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 1,2 kg suchej masy na 1 m² i na każdy 1 mm grubości.

Ważne informacje dodatkowe

- Naprawianą powierzchnię, w trakcie prac i bezpośrednio po ich zakończeniu, należy chronić przed opadami atmosferycznymi i zbyt intensywnym wysychaniem. Czas wysychania warstwy kontaktowej zależy od stopnia chłonności podłoża oraz od panujących wokół warunków cieplno-wilgotnościowych.
- Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS SZOP.
- Preparat drażniący – zawiera cement. Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Ze względu na swoją postać – pył – preparat może mechanicznie podrażniać oczy i układ oddechowy. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.
- Zaprawę należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002%.

Opakowania

Worki papierowe: 25 kg

Paleta: 1 050 kg w workach 25 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Data aktualizacji: 2011-01-02