

Płyty styropianowe EPS 100-038 DACH-PODŁOGA

Oznaczenie wg PN-EN-13163:2013-05E

EPS EN 13163 T(2)-L(3)-W(3)-S(5)-P(10)-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)2-DLT(1)5

- Opis produktu** Płyty styropianowe EPS 100-038 DACH-PODŁOGA produkowane są metodą spieniania i formowania kulek polistyrenu ekspandowanego (EPS). Zasadniczym przeznaczeniem płyt styropianowych jest obszar budownictwa lądowego, w zakresie wykonywania izolacji termicznych przegród budowlanych.
- Zastosowanie** Izolacja termiczna w budownictwie, a w szczególności:
 - izolacja cieplna cokołów w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
 - izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu, z izolacją przeciwwodną, normalnie obciążona
 - izolacja cieplna podłóg pod podkładem z prefabrykowanych płyt
 - izolacja cieplna podłóg pod podkładem posadzkowym, normalnie obciążona
 - izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym normalnie obciążona
 - izolacja cieplna stropodachów pełnych bez dostępu
- Montaż** Aplikacja i wbudowanie (w przypadku izolacji ścian fundamentowych poniżej poziomu terenu) następuje z użyciem przeznaczonych do tego klejów na bazie cementu, pian poliuretanowych lub mas bitumicznych na bazie dyspersji wodnej lub innych przeznaczonych do tego celu. Płyty należy oddzielić od bezpośredniego wpływu środowiska gruntowego warstwą rozdzielczą w postaci warstwy zbrojonej dodatkowo izolowanej przeciwwilgociowo/przeciwwodnie lub warstwami w postaci folii tzw. kubelkowej. Przy wykonywaniu izolacji podłóg na gruncie wymaga się oddzielenia warstwą izolacji przeciwwilgociowej (folia PE, papa bitumiczna, masa bitumiczna, inne) ułożonej na warstwie podkładu betonowego. Płyty układa się warstwowo z odpowiednim przesunięciem, zapobiegającym nakładaniu się styków. Należy zastosować odpowiednią dylatację na styku stropu ze ścianą lub słupem.
- Transport** Płyty styropianowe należy w trakcie transportować i przechowywać zabezpieczone przed
Przechowywanie uszkodzeniami mechanicznymi, z dala od źródeł ognia, rozpuszczalników organicznych i ich oparów
- Deklarowane właściwości użytkowe**

ZASADNICZE CHARAKTERYSTYKI	WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE		ZHARMONIZOWANA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
Grubość	T(2)	± 2 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 823
Długość	L(3)	± 3 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 822
Szerokość	W(3)	± 3 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 822
Prostokątność	S(5)	± 5 mm/m	PN-EN 13163 + PN-EN 824
Płaskość	P(10)	± 10 mm	PN-EN 13163 + PN-EN 825
Wytrzymałość na zginanie	BS150	≥ 150 kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 12089
Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥ 100 kPa	PN-EN 13163 + PN-EN 826
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5 %	PN-EN 13163 + PN-EN 1603
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temp. i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %	PN-EN 13163 + PN-EN 1604
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(1)5	≤ 5 %	PN-EN 13163 + PN-EN 1604
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła λ_d	-	≤ 0,038 W/(m·K)	PN-EN 13163 + PN-EN 12667
Klasa reakcji na ogień		E	PN-EN 13163 + PN-EN 13501-1 + PN-EN ISO 11925-2
Deklarowany opór cieplny (dla poszczególnych grubości)	R_d – wg tabeli		PN-EN 13163 + PN-EN 12667

6. Opór cieplny, objętość opakowania, powierzchnia płyt w opakowaniu

Grubość [mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	150	160	180	200
Deklarowany opór cieplny [$m^2 \cdot K/W$]	0,25	0,50	0,75	1,05	1,30	1,55	1,80	2,10	2,35	2,60	3,15	3,65	3,90	4,20	4,70	5,25
Ilość płyt w paczce	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	4	4	3	3	3
Powierzchnia płyt gładkich [$m^2/op.$]	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50
Powierzchnia płyt frezowanych [$m^2/op.$]	-	-	-	-	5,64	4,70	3,76	3,29	2,82	2,82	2,35	1,88	1,88	1,41	1,41	1,41
Objętość paczki-płyty gładkie [$m^3/op.$]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,3	0,28	0,3	0,24	0,27	0,3
Objętość paczki-płyty frezowane [$m^3/op.$]	-	-	-	-	0,28	0,28	0,26	0,26	0,25	0,28	0,28	0,26	0,28	0,23	0,25	0,28

7. Postać handlowa, wymiary płyt Płyty w paczkach o standardowych wymiarach 50x100 cm
Dostępne wymiary płyt: 100x100 cm, 100x150 cm, inne uprzednio
uzgodnione

8. Dane producenta GENDERKA Sp. z o.o.
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 26

9. Zakłady produkcyjne 85-862 Bydgoszcz, ul. Raczkowskiego 1
07-300 Ostrów Mazowiecka, ul. 63 Roku 11a
32-600 Oświęcim, ul. Chemików 1
26-026 Brzeziny gm. Morawica, ul. Nidziańska 3E
67-400 Wschowa, ul. Towarowa 6

