



## **Glasbit G200 S40 Szybki Profil SBS**

**1. Nazwa handlowa wyrobu:** Papa asfaltowa podkładowa Glasbit G200 S40 Szybki Profil SBS

**2. Specyfikacja techniczna:**

PN-EN 13707 + A2:2012 Elastyczne wyroby wodochronne – Wyroby asfaltowe na osnowie do pokryć dachowych – Definicje i właściwości

**3. Producent/miejsce produkcji:** ICOPAL Spółka Akcyjna, 98-220 Zduńska Wola ul. Łaska 169/197

**4. Opis wyrobu:**

papa na osnowie z tkaniny szklanej z obu stroną powłoką z masy asfaltowej: z asfaltu modyfikowanego SBS z wypełniaczem mineralnym. Strona wierzchnia pokryta jest drobnoziarnistą posypką mineralną, strona spodnia zabezpieczona jest folią z tworzywa sztucznego. Papa produkowana jest wg technologii „SZYBKİ PROFIL”.

**5. Przeznaczenie i zakres stosowania:** wykonanie warstwy podkładowej w wielowarstwowych wodochronnych pokryciach dachowych

**6. Sposób układania:** metodą zgrzewania lub za pomocą łączników mechanicznych

**7. Informacje dla użytkownika:**

Warunki układania:

papę należy układać w temperaturze nie niższej niż 0 °C, nie należy układać papy w przypadku mokrej powierzchni dachu, jej oblodzenia, podczas opadów atmosferycznych oraz przy silnym wietrze

Warunki stosowania:

wykonanie izolacji wodochronnych z zastosowaniem papy Glasbit G200 S40 Szybki Profil SBS powinno odbywać się według projektu technicznego opracowanego zgodnie z obowiązującymi przepisami budowlanymi, z uwzględnieniem szczegółowych wytycznych zawartych w instrukcjach producenta.

Przechowywanie:

rolki papy należy przechowywać w pomieszczeniach krytych, chronione przed zawilgoceniem i przed działaniem promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Rolki należy układać na równym podłożu w pozycji stojącej w jednej warstwie.

Transport:

rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportowymi, układane w jednej warstwie w pozycji stojącej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem. Rolki należy układać w sposób uniemożliwiający przemieszczanie się ich podczas transportu.



# **8. Właściwości wyrobu:**

	<b>Właściwość</b>	<b>Metoda badania/ klasyfikacja</b>	<b>J.M.</b>	<b>Wartość lub ustalenie</b>
1.	Wady widoczne	EN 1850-1	-----	wyrób pozbawiony wad widocznych
2.	Długość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 7,5$
3.	Szerokość (*)	EN 1848-1	m	$\geq 1.0$
4.	Prostoliniowość	EN 1848-1	-----	odchyłka: $\leq 15$ mm / 7,5 m lub proporcjonalnie dla innych długości
5.	Grubość	EN 1849-1	mm	$3,8 \pm 5\%$
6.	Wodoszczelność	EN 1928 Metoda A	-----	wodoszczelna przy ciśnieniu 10 kPa
7.	Reakcja na ogień	EN 13501-1	-----	klasa F
8.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: maksymalna siła rozciągająca -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	N/50 mm	$1200 \pm 200$ $2500 \pm 500$
9.	Właściwości mechaniczne przy rozciąganiu: wydłużenie -kierunek wzdłuż, -kierunek w poprzek	EN 12311-1	%	$8 \pm 4$ $8 \pm 4$
10	Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) -kierunek wzdłuż -kierunek w poprzek	EN 12310 -1	N	$150 \pm 50$ $150 \pm 50$
11.	Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	°C	-8 / Ø30 mm
12.	Odporność na spływanie	EN 1110	°C	80
13.	Przenikanie pary wodnej	EN 13707	-----	$\mu=20\ 000$

(\*) istnieje możliwość produkcji papy o innej długości i /lub szerokości z zachowaniem wymagania, że określona w badaniach wartość długości i/lub szerokości jest nie mniejsza niż deklarowana.