



Karta Techniczna

plyty styropianowe

Neographite Fasada 031

OPIS WYROBU:

Płyty styropianowe Neographite Fasada 031 firmy Neotherm odznaczają się bardzo dobrymi właściwościami termoizolacyjnymi. Dzięki zastosowaniu wysokiej jakości polistyrenu grafitowego charakteryzują się bardzo niskim współczynnikiem przewodzenia ciepła - nieosiągalnym dla styropianu standardowego. Są naturalnie hydrofobowe samogasnące (Euroklasa E), odporne na korozję biologiczną, a izolacja z nich wykonana trwale zabezpiecza budynek przed utratą ciepła. Są bardzo lekkie (kilkakrotnie lżejsze niż alternatywne materiały izolacyjne), a co za tym idzie łatwe w obróbce i zamontowaniu. Są one zalecane do wielu aplikacji.

PARAMETRY TECHNICZNE WYROBU:

Kod oznakowania: EPS EN 13163 T2-L2-W2-S1-P4-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100

Cecha	Deklaracja właściwości użytkowej	Tolerancja
Współczynnik przewodzenia ciepła RTQ ITB λ_{RTQ}^*)	0,029 W/mK	-
Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D	0,031 W/mK	-
Minimalny współczynnik przewodzenia ciepła λ_{MIN}^*)	0,028 W/mK	-
Grubość	T2	± 1 mm
Długość i szerokość	L2, W2	± 2 mm
Prostokątność	S1	$\pm 5/1000$ mm
Płaskość	P4	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 100	≥ 100 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	$\pm 0,2$ %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na ścianie	-	$\geq 0,02$ N/mm ²
Przepuszczalność pary wodnej	-	$\geq 0,018-0,036$ mg/(Pahm)
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR 100	≥ 100 kPa
Klasa reakcji na ogień	E	-

*) ARTQ - średni współczynnik przewodzenia ciepła, uzyskiwany w laboratorium firmy Neotherm w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji (w średniej temp. 10°C, warunkach suchych, na próbkach grubości 50 mm)

**) λ_{MIN} - minimalny współczynnik przewodzenia ciepła, uzyskany w laboratorium firmy Neotherm w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji (w średniej temp. 10°C, warunkach suchych, na próbkach grubości 50 mm)

ZASTOSOWANIE WYROBU:

- zgodnie z Rekomendacją Techniczną i Jakości RTQ ITB -1211/2010, w szczególności ocieplanie ścian metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO), oraz zgodnie z normą PN-EN 13499:2005.
- do wykonywania zewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
 - izolacja cieplna ścian szczelinowych z niewentylowaną szczeliną powietrzną
 - izolacja cieplna ścian w konstrukcji szkieletowej z okładziną
- do wykonywania wewnętrznych pionowych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- do wykonywania zewnętrznych poziomych izolacji cieplnych:
 - izolacja cieplna stropów od spodu z okładziną
 - izolacja cieplna w lekkich stropach szkieletowych z okładziną
 - izolacja cieplna w stropodachach wentylowanych

WYMIARY I PAKOWANIE PŁYT:

- Płyty styropianowe produkowane są z dwoma rodzajami krawędzi o wymiarach:
 - niefrezowane 1000 x 500 mm grubość płyt od 20 do 500 mm skokowo, co 10 mm
 - frezowane na zakład 980 x 480 mm grubość płyt od 50 do 200 mm skokowo, co 10 mm

- Pakowanie płyt:

PŁYTY STANDARDOWE

GRUBOŚĆ	IŁOŚĆ PŁYT W PACZCE	OBJĘTOŚĆ PACZKI	POWIERZCHNIA KRYCIA
20	30	0,300	15,00
30	20	0,300	10,00
40	15	0,300	7,50
50	12	0,300	6,00
60	10	0,300	5,00
70	8	0,280	4,00
80	7	0,280	3,50
90	6	0,270	3,00
100	6	0,300	3,00
110	5	0,275	2,50
120	5	0,300	2,50
130	4	0,260	2,00
140	4	0,280	2,00
150	4	0,300	2,00
160	3	0,240	1,50
170	3	0,255	1,50
180	3	0,270	1,50
190	3	0,285	1,50
200	3	0,300	1,50

PŁYTY FREZOWANE

GRUBOŚĆ	IŁOŚĆ PŁYT W PACZCE	OBJĘTOŚĆ PACZKI	POWIERZCHNIA KRYCIA
50	12	0,282	5,64
60	10	0,282	4,70
70	8	0,263	3,76
80	7	0,263	3,29
90	6	0,254	2,82
100	6	0,282	2,82
110	5	0,259	2,35
120	5	0,282	2,35
130	4	0,245	1,88
140	4	0,263	1,88
150	4	0,282	1,88
160	3	0,226	1,41
170	3	0,240	1,41
180	3	0,254	1,41
190	3	0,268	1,41
200	3	0,282	1,41

DOKUMENTY POWIĄZANE:

- Rekomendacja Techniczna i Jakości RTQ ITB -1211/2010,
- PN-EN 13163:2009 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.

UWAGI DOTYCZĄCE STOSOWANIA PŁYT NEOGRAPHITE:

- Płyty styropianowe Neographite nie są odporne na:
 - działanie wysokiej temperatury (powyżej 80°C)
 - działanie rozpuszczalników organicznych, smoły, oleju
 - w przypadku długotrwałego działania promieni UV wierzchnia warstwa może ulec utlenieniu.
- EPS jest niedrażniący, nietoksyczny i chemicznie obojętny, nie zawiera CFC i HCFC
- Płyty styropianowe Neographite należy chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych podczas transportu, składowania oraz aplikacji.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C
- Podczas wykonywania robót i fazy wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h
- Do klejenia płyt Neographite należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.
- Przed wykonaniem docieplenia z płyt Neographite należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W tym celu należy przykleić płytę do podłoża i dokonać próby jej odrywania po czasie zależnym od czasu wiązania zaprawy klejowej i osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli rozerwanie nastąpi na grubości płyty, można przyjąć, że przyczepność jest wystarczająca. W przypadku oderwania płyty (lub jej części) od ściany, na której została zaprawa klejowa należy przygotować powierzchnie płyt poprzez ich szlifowanie.

PRODUCENT: Neotherm Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, 43-340 Kozy

Zakład Produkcyjny Biskupiec
11-300 Biskupiec, Kolonia III/5
tel/fax 89 715 08 00
e-mail: bok.biskupiec@neotherm.com.pl

Zakład Produkcyjny Wrocław
50-529 Wrocław, ul. Brodzka 10
tel/fax 71 354 38 52
e-mail: bok.wroclaw@neotherm.com.pl

Zakład Produkcyjny Starachowice
27-200 Starachowice, ul. Składowa 33
tel. 41 273 10 07
e-mail: bok.starachowice@neotherm.com.pl

Neotherm Sp. jawna

Zakład Produkcyjny Myszków
42-300 Myszków, ul. Pułaskiego 6
tel. 34 313 32 89
e-mail: biuro@neotherm.pl

www.neotherm.pl