



FUGA EPOKSYDOWA ATLAS ARTIS

dwuskładnikowa zaprawa do spoinowania
(1-6 mm na ścianach i 1-10 mm na podłogach)

- intensywne i trwałe kolory na lata
- wodoszczelna
- odporna na kwasy, plamy z tłuszczów, soków i sosów
- do kuchni, garaży, pralni i kotłowni
- do basenów i kabin prysznicowych



Innowacyjne technologie

COLOR PROTECT – przedłuża trwałość koloru – zapobiega powstawaniu przebarwień i wykwitów, zwiększa odporność na zabrudzenia, promieniowanie UV oraz działanie olejów i detergentów; jednolitość koloru gwarantowana jest dzięki wyjątkowej jednorodności masy oraz równomiernemu rozproszeniu i roztarciu pigmentów.

0% NAWILGNOŚCI – jest całkowicie wodoszczelna i odporna na działanie wilgoci – umożliwia uzyskanie bardzo trwałych spoin.

MYKO BARIERA – zabezpiecza przed rozwojem grzybów, pleśni i glonów – na długi czas zachowuje estetykę okładziny i zdrowy klimat w pomieszczeniu.

Przeznaczenie

Zalecana do okładzin narażonych na zaplamienie i częste mycie – jest łatwa do utrzymania w czystości – idealna na blaty kuchenne, do sklepów, garaży, kotłowni itp.

Służy do spoinowania okładzin w basenach, kabinach prysznicowych, pralniach – jest odporna na wodę i czynniki biologiczne.

Może być użyta do spoinowania okładzin na tarasach, balkonach, elewacjach – w porównaniu z fugami cementowymi ogranicza możliwość zawilgocenia podłoża pod okładzinami narażonymi na opady atmosferyczne.

Umożliwia przyklejanie płytek ceramicznych.

Stanowi element linii ARTIS – kompletu produktów do wykańczania okładzin z płytek – wraz z odpowiadającymi jej kolorystycznie silikonem, fugami cementowymi ARTIS i ARTIS STYLE oraz flizówkami.

Rodzaje podłoży – typowe podłoża mineralne, stabilne płyty drewnopochodne i g-k, podłoża wykonane w systemie ogrzewania podłogowego lub ściennego.

Rodzaj spoinowanych elementów – małego, średniego i dużego formatu; ceramiczne (glazura, terakota, gres), kamienne (kamień naturalny i aglomeraty), mozaika (ceramiczna i szklana), klinkier.

Właściwości

Posiada wysoką odporność chemiczną – na kwasy, czynniki agresywne, silne środki czyszczące; idealna do oczyszczalni ścieków, obór, mleczarni, rzeźni, myjni, akumulatorni, browarów, winiarni, rozlewni, laboratoriów itp.

Jest bezskurczowa.

Posiada bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną – tworzy wyjątkowo twardą spoinę, zalecaną do miejsc intensywnie użytkowanych; jest odporna na ścieranie, zarysowanie, pękanie oraz działanie wysokich i niskich temperatur.

5 kolorów – biały, jasnobłękitny, beżowy, brązowy, szary – zgodnych z kolorystyką fug, silikonów i flizówek ATLAS.

Dane techniczne

FUGA EPOKSYDOWA ATLAS ARTIS jest wyrobem składającym się z dwóch komponentów – A i B, które należy zmieszać przed zastosowaniem.

Komponent A to mieszanina żywicy epoksydowej ze specjalnie wyselekcjonowanymi kruszywami, wypełniaczami, barwnikami oraz dodatkami modyfikującymi i dekoracyjnymi. Komponent B to wysokiej jakości poliamidowy utwardzacz do żywic epoksydowych.

Gęstość po zmieszaniu komponentów	ok. 1,35 kg/dm ³
Min./max. szerokość spoin na ścianach	1 mm/6 mm
Min./max. szerokość spoin na podłodze	1 mm/10 mm
Temperatura przygotowania fugi oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +10 °C do +25 °C
Odporność na temperatury	od -30 °C do +90 °C
Czas mieszania składnika A	ok. 3 minut
Czas pierwszego mieszania masy	ok. 3 minut
Czas dojrzewania	ok. 5 minut
Czas drugiego mieszania masy	ok. 1 minut
Czas gotowości do pracy	ok. 45 minut
Czyszczenie	max. 10-20 minut
Ruch pieszy	ok. 24 godzin
Pełna wytrzymałość mechaniczna	po 3 dniach
Pełna wytrzymałość chemiczna	po 7 dniach

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13888:2010. Krajowa Deklaracja Zgodności nr 05/084/ARTIS/08 z dnia 18.03.2008.

PN - EN 13888:2010	
Zaprawa na bazie żywic reaktywnych do spoinowania płytek ceramicznych.	
Klasa	RG
Wytrzymałość na zginanie	$\geq 30,0 \text{ N/mm}^2$
Wytrzymałość na ściskanie	$\geq 45,0 \text{ N/mm}^2$
Skurcz	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$
Absorpcja wody po 240 min.	$\leq 0,1 \text{ g}$
Odporność na ścieranie	$\leq 250 \text{ mm}^3$

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH.

Spoinowanie płytek

Przygotowanie podłoża

Przed przystąpieniem do fugowania spoiny należy starannie oczyścić z kurzu oraz wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń. Szczeliny między płytkami powinny być jednakowej głębokości, dlatego w trakcie układania płytek trzeba na bieżąco usuwać z nich nadmiar zaprawy klejącej. Spoinowanie okładziny można rozpocząć dopiero po stwardnieniu zaprawy klejącej użytej do jej przyklejenia, nie wcześniej niż po 24 godzinach. Stosując odpowiednie kleje (np. ATLAS MIG, ATLAS PLUS EXPRESS lub PROGRES EXPRESS), spoinowanie można rozpocząć już po upływie 4 godzin. Przed fugowaniem płytki i spoiny należy oczyścić wilgotną gąbką. Do fugowania można przystąpić po ich całkowitym wyschnięciu.

Przygotowanie fugi

Fuga epoksydowa dostarczana jest jako zestaw składający się z dwóch komponentów: masy (A) i utwardzacza (B), w proporcjach właściwych do mieszania. **Wszelkie prace związane z przygotowaniem oraz aplikacją fugi należy prowadzić w temperaturze od +10 °C do +25 °C.** Przygotowanie fugi należy rozpocząć od dokładnego (ok. 3 minut) wymieszania masy (A). Następnie należy wlać utwardzacz (B) z butelki do wiaderka z masą (A). Butelecza powinna być ustawiona pionowo do dołu, a utwardzacz powinien wylewać się swobodnie aż do samoistnego przerwania strumienia. Pozostała na ściankach butelki ciecz stanowi naddatek, którego nie należy wlewać do masy. Następnie należy mieszać składniki ok. 3 minut. Mieszanie trzeba przerwać na ok. 5 minut i ponownie mieszać masę ok. 1 minutę. W efekcie powinno uzyskać się masę o półpłynnej konsystencji i jednolitej barwie (przy pomocy szpachli należy upewnić się, czy na ściankach i na dnie nie pozostały źle rozmieszane fragmenty). Do tego celu należy użyć mieszadła wolnoobrotowego (ok. 600 obr./min.). Zaleca się również, aby w trakcie mieszania poruszać mieszadłem w kierunku od dołu do góry. Przygotowaną masę wykorzystać trzeba w ciągu ok. 45 minut. **Uwaga: przygotowanej masy nie należy podgrzewać w wiadrze z ciepłą wodą celem jej upłynięcia i ułatwienia nakładania.**

Spoinowanie

Masę należy wcisnąć w szczeliny dokładnie i głęboko za pomocą pacy gumowej. Nadmiar masy trzeba usunąć tą samą pacą, prowadząc ją ukośnie pod kątem 45° do krawędzi płytek. Jeżeli przy spoinowaniu fug na ścianach nastąpi lekkie wypływanie fugi, należy przerwać aplikację i rozpocząć ją ponownie po upływie 5-10 minut.

Czyszczenie

Resztki fugi pozostałe na powierzchni okładziny trzeba niezwłocznie usunąć (nie później niż po 20 minutach) za pomocą twardej gąbki nasączonej zimną wodą. Następnie spoiny i płytki należy przemyć gąbką celulozową (żółtą, ciętą z balotu), zmoczoną i dobrze wyciśniętą. Gąbkę należy często płukać a wodę wielokrotnie wymieniać. Jeżeli po 24 godzinach na płytkach pojawi się nalot, należy usunąć go ciepłą wodą z dodatkiem detergentu lub spirytusu.

Użytkowanie okładziny

Ruch piesz po płytkach spoinowanych lub przyklejanych może nastąpić po 24 h.

Przyklejanie płytek

Masę należy nałożyć na podłoże i równomiernie rozprowadzić ją za pomocą pacy zębatej o wielkości zębów 3 mm. Na powierzchniach poziomych stosować pac o wielkości zębów max. 6 mm. Płytkę docisnąć, niezwłocznie skorygować jej położenie i jak najszybciej usunąć nadmiar wyciśniętej masy. Wszystkie zabrudzenia z zaprawy usuwać na bieżąco.

Zużycie

Zależy jest od szerokości i głębokości spoin, rodzaju i wymiarów zastosowanych płytek.

Wymiar płytki [mm]	Szerokość spoiny [mm]	Grubość spoiny [mm]	Zużycie przy spoinowaniu [kg/m ²]	Zużycie przy klejeniu [kg/m ²]
50 x 50	2,0	4,0	ok. 0,60	ok. 1,3 ÷ 2,4
100 x 100	2,0	7,0	ok. 0,52	ok. 1,3 ÷ 2,4
150 x 150	2,0	7,0	ok. 0,35	ok. 1,3 ÷ 2,4
200 x 200	5,0	8,0	ok. 0,57	ok. 1,3 ÷ 2,4
300 x 300	5,0	9,0	ok. 0,60	ok. 1,3 ÷ 2,4

Ważne informacje dodatkowe

- Przed fugowaniem całej okładziny należy wykonać próbne spoinowanie na niewielkim jej fragmencie (najlepiej na odpadzie płytki) i przeprowadzić kontrolne czyszczenie w celu określenia wpływu fugi na użyty rodzaj płytek.
- Na jednej powierzchni stosować wyłącznie fugę o tej samej dacie produkcji i numerze partii.
- Świeżą fugę chronić przed temperaturami poniżej +5 °C oraz opadami aż do pełnego utwardzenia.
- Silikony i fugi produkowane są na bazie różnych rodzajów spoiw, dlatego różnią się gładkością i stopniem połysku. Te czynniki w sposób naturalny kształtują odcień koloru dla każdego rodzaju wyrobu.
- Po upływie ok. 4 godzin, w temperaturze +20 °C usunięcie resztek fugi możliwe jest tylko poprzez czyszczenie mechaniczne.
- W spoinach znajdujących się w miejscach szczególnych okładziny (narożniki zewnętrzne i wewnętrzne, dylatacje) stosuj listwy FLIZÓWKI ATLAS lub materiały trwale elastyczne, np. silikon ATLAS ARTIS.
- Narzędzia czyszczyć należy wodą tuż po użyciu. Późniejsze czyszczenie jest bardzo trudne, możliwe tylko mechanicznie.
- Produkt drażniący. Fuga zawiera składniki epoksydowe. Utwardzacz fugi ma charakter alkaliczny. Działa drażniąco na oczy i skórę. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Działa szkodliwie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Przechowywać pod zamknięciem i chronić przed dziećmi. Zanieczyszczoną skórę przemyć natychmiast dużą ilością wody. Unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. Nosić odpowiednią odzież ochronną, odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z instrukcją lub Kartą Charakterystyki. W przypadku awarii lub jeśli się źle poczujesz, niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – jeżeli to możliwe, pokaż etykietę.
- Okres przechowywania wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Fugę przewozić i składować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach), w temperaturze +10 °C do +25 °C. Wyrób nie jest sklasyfikowany jako biobójczy.

Opakowania

Wiaderka plastikowe: 2 kg, 5 kg

W wiaderkach znajdują się butelki zawierające komponent B.

Waga butelek z komponentem B: 0,23 kg w wiadrze 2 kg i 0,56 kg w wiadrze 5 kg

Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.

Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność.

Data aktualizacji: 2011-01-02