



MATIZOL Elite Flashing

Żywica hydroizolacyjna do obróbek i wywinięć

Informacja techniczna wyrobu. Nr IT-CE-21/22/M Data: 10.01.2022

1. OPIS PRODUKTU

Matizol Elite Flashing to gotowy do użycia nowoczesny produkt dedykowany do obróbek papowych i napraw dekarskich. Wykonanie obróbek za jej pomocą zajmuje ponad 3 razy mniej czasu w porównaniu do tradycyjnych obróbek papowych. Produkt jest dedykowany do wykonywania wszelkiego rodzaju obróbek dachowych, attyk, ogniomurów, w miejscach trudno dostępnych lub przy łączeniu różnorodnych materiałów budowlanych, zarówno na powierzchniach nowych, jak i remontowanych. Dzięki swoim właściwościom z powodzeniem zastępuje tradycyjne obróbki z papy, które są najbardziej czasochłonnym elementem podczas instalacji pokryć dachowych.



2. BENEFITY

- 3 x szybsze obróbki papowe
- nie wymaga użycia palnika
- łatwa i szybka w aplikacji
- wodoszczelna
- elastyczna w -36°C
- doskonała odporność na warunki atmosferyczne i starzenie
- 8 x bardziej elastyczna niż papa

3. ZASTOSOWANIE

- Wykonywanie obróbek dachowych na papach.
- Uszczelnianie detali dachowych, rynien wewnętrznych, koryt, ścianek świetlików naprawa nowych i przeznaczonych do renowacji pokryć dachowych z pap bitumicznych.
- Naprawa pokryć metalowych lub bitumicznych.
- Łączenia różnych powierzchni w celu uzyskania ciągłości hydroizolacji w tym blachy powlekanej, papy bitumicznej.
- Wykonanie dylatacji między materiałami o różnej rozszerzalności.

4. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

PN-B-24620:1998, Lepiki, masy i roztwory asfaltowe stosowane na zimno

PN-B-24620:1998/Az1:2004 Lepiki, masy i roztwory asfaltowe do stosowania na zimno, zmiana Az1

5. PRODUCENT

„SELENA INDUSTRIAL TECHNOLOGIES Sp. z o.o.”

ul. Pieszycka 3, 58-200 Dzierżonów www.matizol.com/pl

Miejsce produkcji: ul. Bydgoska 11, 87-140 Chełmża

6. SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w Karcie Charakterystyki.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone.

Przygotowanie produktu

Produkt gotowy do użycia.

Aplikacja

- Preferowany sposób aplikacji: nakładanie pędzlem, wałkiem lub szpachelką.
- Na czystą, suchą i odtłuszczoną powierzchnię nakładamy żywicę, a następnie zatapiamy włókninę typu PES.
- Włóknina musi być czysta, sucha i odpowiednio docięta.
- Po zatopieniu i przesączeniu się włókniny, należy ją pokryć drugą warstwą żywicy.
- Na tak przygotowaną powierzchnię można przykleić posypkę papową.
- Twarde PVC aktywować acetonem, lub przetrzeć papierem ściernym w miejscu aplikacji.
- Produkt nakładać w warstwach, przy czym kolejna warstwa musi być nałożona przed upływem 48 godzin. Jeśli czas jest dłuższy, powierzchnie należy aktywować, przez jej intensywne przetarcie – acetonem lub ksylenem i niezwłocznie nałożyć kolejną warstwę produktu.

Prace po zakończeniu aplikacji

- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI.
- Nieutwardzoną masę należy zmyć przy pomocy pasty do mycia rąk.
- Po utwardzeniu masę można usunąć czyścikiem do bitumu, a do czyszczenia narzędzi można użyć także ksyleny, ewentualnie benzyny.

Ograniczenia / uwagi

Masy uszczelniającej nie należy stosować na wrażliwych powierzchniach metalowych, np. na miedzi i jej stopach, ponieważ może powodować przebarwienie podłoża.

Masy uszczelniającej nie należy stosować na polistyren oraz spieniony polistyren

Masa uszczelniająca nie jest przeznaczona do kontaktu z żywnością, jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przedkładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne.

Nie stosować wewnątrz pomieszczeń, ani w obszarach gdy może dojść do migracji rozpuszczalników wnętrza pomieszczeń.



7. DEKLAROWANE WŁAŚCIWOŚCI

LP	Właściwości	Wartość
1.	Nieutwardzony - badany w 23°C i 50% wilgotności względnej Gęstość [g/cm ³] Konsystencja Wydajność Czas tworzenia naskórka [min] Tempo utwardzania [mm/24h] Lepkość (Brookfield) [mPas] Składniki nietłotne (ISO 3251) [%]	1,25 - 1,3 lepka pasta 1,6-2 kg/m ² * 30 – 40 3,0 - 4,5 4000 – 7000 80 - 82
2.	Warunki aplikacji: Temperatura podłoża [°C] Temperatura aplikacji [°C] Temperatura opakowania [°C]	od +5 do +50 od +5 do +40 od +5 do +25
3.	Utwardzony - badany po 2 tygodniach w 23°C i 50% wilgotności względnej, po kondycjonowaniu w komorze UV 50°C Moduł przy 100% wydłużeniu po ekspozycji na UV po 14 dniach (ISO 37) [MPa] Wydłużenie przy zerwaniu, 23°C, 50% wilgotność po ekspozycji na UV po 14 dniach (ISO 37) [%] Odporność temperaturowa po utwardzeniu [°C]	1 - 1,5 400 od -35 do +80
4.	Utwardzony - badany po 2 tygodniach w 23°C i 50% wilgotności względnej, po kondycjonowaniu pod wodą przez okres 7 dni Moduł przy 100% wydłużeniu (po kondycjonowaniu pod wodą przez 7 dni), (ISO 37) [MPa] Wydłużenie przy zerwaniu (po kondycjonowaniu pod wodą przez 7 dni) (ISO 37) [%]	0,5 – 1 400
5.	Pozostałe: Odporność na temperaturę po utwardzeniu [°C]	od -35 do +80

*w zależności od rodzaju i chłonności podłoża

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

8. TRANSPORT/ PRZECHOWYWANIE

Produkt należy przewozić i przechowywać chroniąc przed wilgocią, w fabrycznym, nieuszkodzonym opakowaniu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

Temperatura przechowywania powyżej +30°C skraca okres przydatności produktu i wpływa szkodliwie na jego parametry.

Chronić przed bezpośrednim światłem słonecznym.

Po pierwszym otwarciu należy opakowanie szczelnie zamknąć i jak najszybciej zużyć całą zawartość.

Przydatność produktu w podanych warunkach przechowywania wynosi 12 miesięcy.

W celu zachowania właściwej konsystencji masę należy przechowywać i transportować w wiaderkach odwróconych do góry dnem.

Szczegółowe informacje o warunkach przewozu podano w karcie charakterystyki.

9. DANE KATALOGOWE

Indeks	Nazwa	Alias	Kolor	Ilość sztuk na palecie	Pojemność nominalna / wielkość /rozmiar	Kod EAN
10049253	MATIZOL Elite Flashing 5 kg	BIM-EL-FLASHING-#5	czarny	60	5 kg	5902120191956

10. OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki u producenta.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.